

Техническая карта

# **PROTECT 365 TIX**

**Антикоррозионный эпоксидный грунт**

Толстослойный антикоррозионный эпоксидный грунт, отверждаемый полиамидным аддуктом

## **СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ**

**H5960 STANDARD**

Отвердитель для эпоксидного грунта  
стандартный

**H5960 FAST**

Отвердитель для эпоксидного грунта  
быстрый

**THIN 60**





Разбавитель для эпоксидных продуктов





## **ПРИМЕНЕНИЕ**

- Транспортные средства
- Машины и устройства
- Наружные поверхности резервуаров
- Стальные конструкции

## **СВОЙСТВА**

- Прекрасные изоляционные свойства
- Возможность нанесения до 350 мкм по мокрому в один слой
- Прекрасная укрывистость и растекаемость
- Очень хорошая химическая устойчивость
- Очень хорошая механическая прочность

ОСНОВАНИЯ				
Сталь	Очистить до степени очистки Sa 2 <sup>1/2</sup> (струйная обработка) или St3 (очистка вручную или инструментом с механическим приводом) согласно PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки не должна носить следов масла, смазки, пыли, свободно связанного с основанием старого лакового покрытия, прокатной окалины, ржавчины и чужеродных загрязнений; поверхность должна блестеть от металлического основания.			
Старые лаковые покрытия	Обезжирить и провести сухую обработку наждачной бумагой P220 - P360.			
Полиэфирные шпатлевки	Провести сухую обработку наждачной бумагой до финишного выравнивания P240 + P320.			
Оцинкованная сталь, алюминий	Для получения шероховатого основания провести мягкую струйно-абразивную обработку шариковыми неметаллическими материалами или шлифовать наждачной бумагой P240-P320, а затем обезжирить.			
Нержавеющая сталь	Обезжирить и матировать наждачной бумагой P240-P320. Еще раз обезжирить.			
Полиэфирные ламинаты	Провести сухую обработку P280 и обезжирить.			
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	PROTECT 365 TIX H5960 STANDARD THIN 60	По объему	По весу	
		4	100	
		1	16	
PROTECT 365 TIX H5960 FAST THIN 60	25%	14		
	4	100		
	1	16		
		15%	8	
Количество разбавителя добавляем в пересчете на грунт.				
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 6/20°C	15 ÷ 20 с		
НАНЕСЕНИЕ				
 <b>ВНИМАНИЕ:</b> учитывайте указания изготовителя оборудования	Пневматическое распыление	Сопло 1.8 ÷ 2.2 мм	Давление 3 ÷ 4 бар	Расстояние 15 ÷ 20 см
	Гидродинамическое распыление с воздушной защитой	0.38 ÷ 0.43 мм (0.015" ÷ 0.017")	100 ÷ 160 бар Воздушная защита 2 бара,	10 ÷ 15 см
	Число слоев	1		
	<b>ВНИМАНИЕ:</b> Минимальная толщина эпоксидного грунта не может быть меньше 80 мкм			

	для стали и 60 мкм для алюминия.						
	Толщина отдельного сухого слоя.	150 мкм					
	Расход смеси, готовой к применению, при использовании для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	Около 7.3 м <sup>2</sup> /л 0,14 л/м <sup>2</sup> при 80 мкм PROTECT 365 TIX + H5960 (4+1)					
	Практический расход зависит от формы основания, его пористости, параметров нанесения.						
	Стабильность смеси при 20°C	12 часов для отвердителя H 5960 STANDARD 3 часа для отвердителя H5960 FAST					
	Время межслойного испарения	10 ÷ 15 мин					
<b>ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ</b>							
	Время до шлифования Для толщины сухого слоя макс. 130 мкм.	H 5960 STANDARD			H5960 Fast		
		10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
		-	24 часа	60 мин.	48 часов	14 часов	45 мин.
<b>ШЛИФОВАНИЕ</b>							
	Сухая обработка	P240 ÷ P500					
<b>ЧЕМ ПОКРЫВАЕТСЯ</b>							
Время нанесения финишной краски при толщине слоя грунта 80 мкм	10°C	20°C		60°C			
	4 ч. для H5960 STANDARD 2 ч. для H5960 FAST	60 мин. для H5960 STANDARD 45 мин. для la H5960 FAST		30 мин. для H5960 STANDARD 20 мин. для H5960 FAST			
Подходит для покрытия всеми финишными лаками NOVOL. Максимальное время до покраски без матирования составляет 48 часов. Отвердитель H 5960 FAST позволяет нанести промышленную шпатлевку Tech Plus через 4 часа.							
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>							
Продукт	Содержание твердых частицы по весу	Содержание твердых частицы по объему	Плотность	Раскат			
PROTECT 365TIX	≈ 76 %	≈ 58 %	≈ 1.48 г/см <sup>3</sup>	< 25 мкм			
H5960	≈ 68%	≈ 65%	≈ 0.92 г/см <sup>3</sup>	----			

PROTECT 365 TIX + H5960 (4+1)	≈ 74%	≈ 59%	≈ 1.37 г/см <sup>3</sup>	< 25 мкм
<b>СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ</b>				
VOC II/B/c лимит*		540 г/л		
VOC фактическое		510 г/л (для системы 4+1 + 25% THIN 60)		
* Для смеси, готовой к нанесению, согласно Директиве ЕС 2004/42/CE				
<b>КОЛЕРОВКА</b>				
Не рекомендуется.				
<b>УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ</b>				
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды должна находиться в диапазоне от +10°C до +35°C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура основания должна быть выше температуры точки росы мин. на 3°C.				
<b>ЦВЕТ</b>				
бежевый.				
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>				
Разбавитель для эпоксидных продуктов THIN 60.				
<b>УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ</b>				
Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла при температуре от +5°C до +35°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей.				
<b>СРОКИ ПРИГОДНОСТИ*</b>				
PROTECT 365 TIX	24 месяца/20°C			
H5960 STANDARD	24 месяца/20°C			
H5960 FAST	24 месяца/20°C			
THIN 60	24 месяца/20°C			
* В закрытой фабричной упаковке				
<b>БЕЗОПАСНОСТЬ</b>				
См. Карта характеристики				
<b>ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>				
Номер в реестре: 000024104.  Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за окончательный результат, если на него влияли факторы, лежащие вне нашего контроля.				